

## Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1M
E 38 0 RC 11	E 4313 A	E6013	E4313

## Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Rutil-zellulose umhüllte Stabelektrode mit angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen, eingeschränkt auch senkrecht fallend.

Ausgezeichnete Wechselstromverschweißbarkeit, gute Zünd- und Wiederzündeeigenschaften, sicherer Einbrand, flache Naht. Bevorzugt für Bauschlosser und Montagearbeiten.

## Grundwerkstoffe

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 380 MPa (52 Ksi)

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, Schiffbaustähle: A, B, D

ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52

## Richtanalyse des Schweißgutes (Gew.-%)

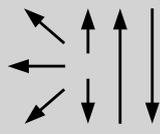
	C	Si	Mn
Gew.-%	0,06	0,3	0,5

## Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

Zustand	Streckgrenze R <sub>e</sub>	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehnung A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J		
				+20 °C	±0 °C	-10 °C
u	<b>430</b> (≥ 380)	<b>490</b> (≥ 470 – 600)	<b>26</b> (≥ 20)	<b>75</b>	<b>65</b> (≥ 47)	<b>50</b>

u unbehandelt, Schweißzustand

## Verarbeitungshinweise

	Stromart DC (-) AC	Rücktrocknung: nicht erforderlich	Elektroden- stempelung: FOX KE 6013 E 38 0 RC	ø (mm)	L mm	Strom A
				2,0	250	45 – 80
				2,5	250/350	60 – 100
				3,2	350	90 – 130
				4,0	350/450	110 – 170

## Zulassungen

LR (2m), SEPROZ